



		Zona de Sinterización							
Zonas	Nose Ring	Salida	Transición Inferior	Costra Estable	Transición Superior	Zona de Seguridad	Zona de Precalentamiento	Cono Entrada	
Exigencia Operacional / Producto Recomendado	Exigencia Normal	Rfmulite 63 LCC Rfmulite 70	Kronex 85	Almag 85 Reframag AF Perilex 80	Magpure 93 Ferromag 90 Reframag 85 Almag 85	Magpure 93 Ferromag 90 Reframag 85 Almag 85	Kronex 50 Kronex 60	Refratherm 150 Kronex 30	Kronex 30
	Exigencia Elevada	RfCorund 95 RfBxte 85 LCC Kronal 63AR	Almag 85 Magnum Kronex 87	Almag AF Magnum E Topmag AF Topmag A1	Reframag AF Magpure 93 Ferromag F1 Perilex 83	Almag AF Topmag AF Reframag AF Ferromag F1	Kronal 60AR Kronal 50AR Kronex 70	Kronex 40 Kronex 30	Kronex 40 Refracray 40LCCAR

Tipos de Hornos		Ø Horno							
Con Intercambiador de Calor y Enfriador de Parrilla	< 4 mts.		(**)	1xØ	3xØ	2xØ	2xØ	5-8xØ	1 mt
	> 4 mts.			1-2xØ	4xØ	3xØ			
Con Intercambiador de Calor y Enfriador de Satellite	< 4 mts.	(*)	1-1,5xØ	1xØ	3xØ	2xØ	2xØ	5-8xØ	1 mt
	> 4 mts.		1-2xØ	1-2xØ	4xØ	3xØ			
Hornos via semisecca Lepol	< 4 mts.		(**)	1xØ	3xØ	2xØ	2xØ	2-5xØ	1 mt
	> 4 mts.					3xØ			
Con Precalcinador y Enfriador de Parrilla	< 4 mts.		(**)	1xØ	6-8xØ	2-4xØ	2xØ	A Partir de 12xØ	1 mt
	> 4 mts.								

Observaciones

(\*\*) Hasta 2 Anillo sobre Anillo de Retención

(\*) 30 a 40 cm por encima centro de salida

Recomendaciones especiales Refratechnik en función de la Exigencia Operacional

	Transición Inferior	Sinterización (Costra)	Transición Superior
<b>Elevada Solic. Mecánicas</b>	Topmag A1	Ferromag F1	Topmag A1
<b>Elevada Solic. Térmicas</b>	Magnum E	Ferromag F1 Reframag AF	Almag AF
<b>Elevadas Solic. Químicas</b>	Topmag A1 Almag AF Formag 88	Ferromag F1 Almag AF Formag 88	Topmag A1 Almag AF Formag 88